



## ROCKLINIZER Hartmetallbeschichtung

Hans – Georg Feldhaus  
Rocklinizer Hartmetallbeschichtungsgeräte  
Werkzeuge und Maschinen  
Farwickstraße 20  
D-33428 Marienfeld

Tel : +49(0)5247 - 78145  
Fax: +49(0)5247 - 984984  
Handy: 0172 - 5338762  
E-Mail: H.G.Feldhaus@t-online.de

### Anwendung: Schutzimprägnierung von Druckgussformen

Das patentierte ROCKLINIZER -Verfahren wird seit Jahren in der Druckgusstechnik, insbesondere bei der Verarbeitung von **Aluminium und Magnesium**, mit großem Erfolg eingesetzt. Bei dieser Technik werden alle besonders beanspruchten Formbereiche mit einer Imprägnierschicht aus Hartmetall (**Wolfram + Titankarbid**) geschützt. Die Hartmetallbeschichtung erfolgt dabei auf kaltem Wege sowohl auf als auch unter der Oberfläche. Die so behandelte Fläche erweist sich als deutlich verschleißfester und widerstandsfähiger gegen die enormen Temperatur- und Materialbelastungen. Die Form hält einfach länger.

Folgende Nutzenaspekte sind besonders hervorzuheben:

- Vermeidung von Thermoschocks und Warmrissbildung
- **Die aufgeraute Oberfläche (Orangenhaut) der behandelten Formbereiche erhält den Schmier- und Trennmittelfilm. Dadurch wird ein Formteilkleben verhindert und bessere Entformung (Zyklus) erreicht.**
- Die Hartmetallschutzschicht verringert den Verschleiß an den besonders beanspruchten Stellen wie Einguss, Dornen, Kernen, etc.
- Schützt alle Dichtkanten und Trennfugen, insbesondere bei präventiver Behandlung und Nachbehandlung neuer Formen.
- **Erleichtert das Entformen; kein Ankleben der Teile**
- Vermeidet die Gratbildung an Trennfugen, Ausstoßerbereichen, etc.
- Ermöglicht die Reparatur kleinerer Leckstellen auch in der Presse an der heißen Form.
- Auch für TIN - beschichtete Formen zur zusätzlichen Orangenhautbildung an den beanspruchten Stellen geeignet.
- Abgratwerkzeuge wie Stempel und Matrizen halten ebenfalls deutlich länger mit einer ROCKLINIZER Imprägnierung. Kaltverschweißungen und Aufbauschneiden werden vermieden.

Der ROCKLINIZER ist in erster Linie eine präventive Technik zum Schutz neuer bzw. guter Formen. Eine regelmäßige Nachbehandlung der Form (auch in der Presse) hält die Formfläche intakt und widerstandsfähig gegen Hitzeeinwirkung. Beschädigungen können so vermieden werden.

**Gerne bieten wir Ihnen unser Geräte für einen Kostenlosen Test an !**